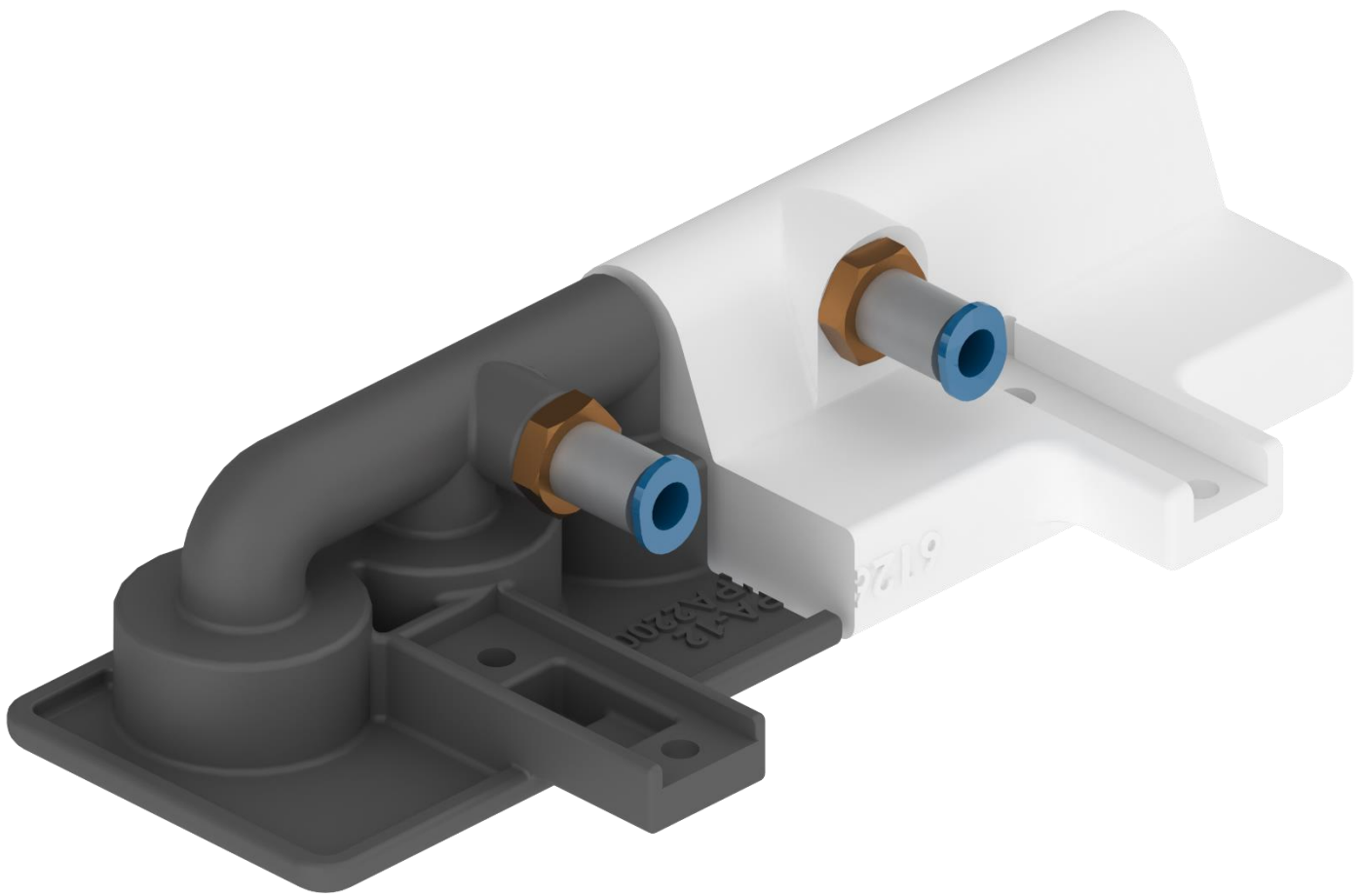




Case Study

Saugerplatte

Verpackungsindustrie, Verschließen von Kartons
PA 2200, schwarz eingefärbt



optimiert für die Additive Fertigung / 3D-Druck

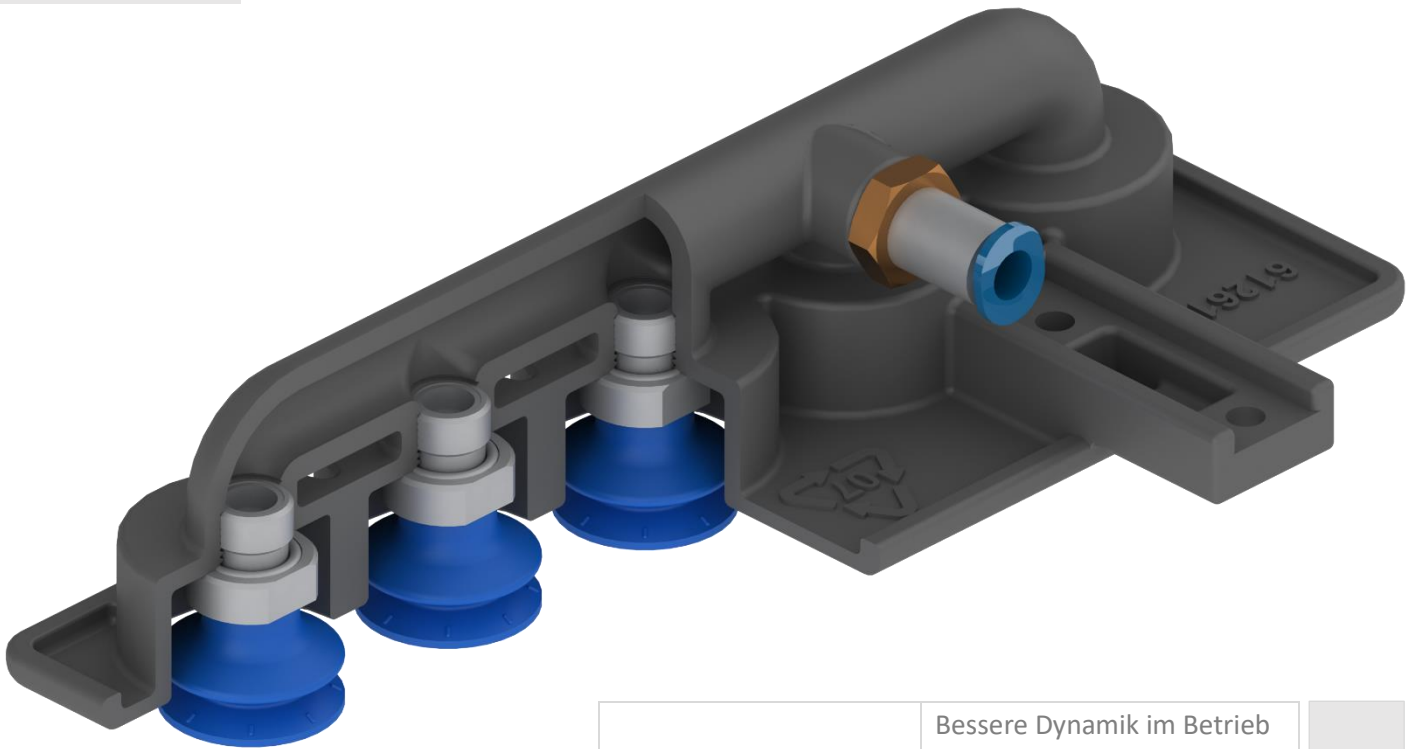


Vorher



Zielsetzung: leicht - ressourcenschonend - prozessoptimiert - kostensparend

Nachher

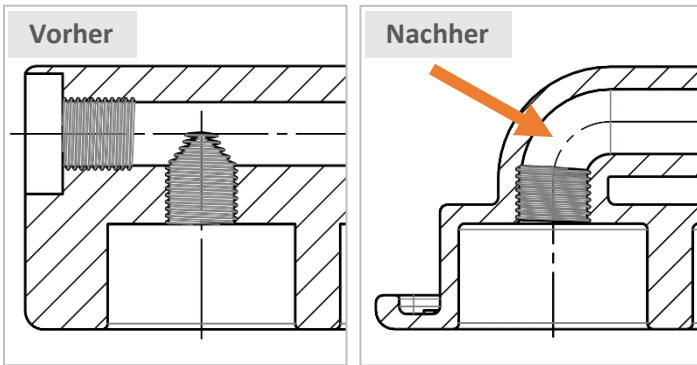


Zusätzlicher Produktmehrwert

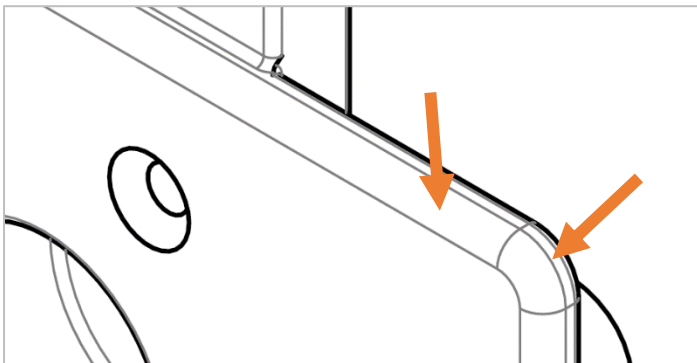
Kennzeichnung	Materialkennung, Recyclingcode
	Markenlogo, Artikelnummer, Revisionsstand

Weniger Material	Bessere Dynamik im Betrieb dadurch kleinere Antriebseinheiten möglich
	Ressourcenschonend
Gewicht Vorher: 153 g Gewicht Nachher: 61 g 60 % Einsparung	Höhere Maßhaltigkeit durch weniger Verzug, resultierend aus geringerem Wärmeintrag im Bauprozess
	Bessere Reinigbarkeit
Optimierte Kanäle	Direktes Ansprechverhalten da Totraum entfernt wurde und Vakuum schneller anliegt
Kürzere Montagezeit	Kanalverschlüsse entfallen

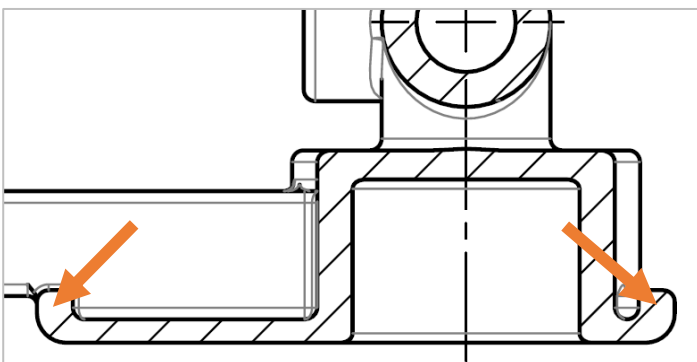
Geringere Kosten
Bauteil, Peripherie, Betrieb



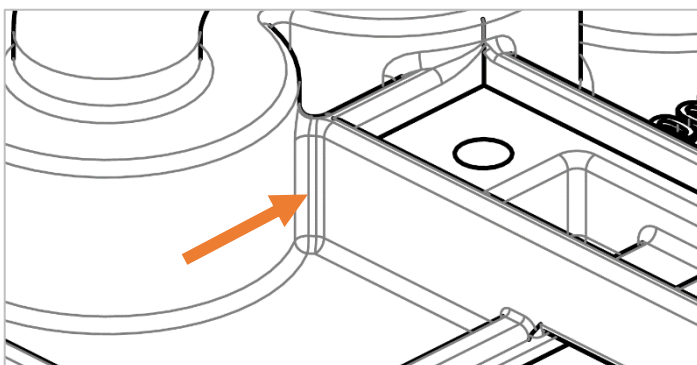
Optimierte Kanäle ohne Totraum



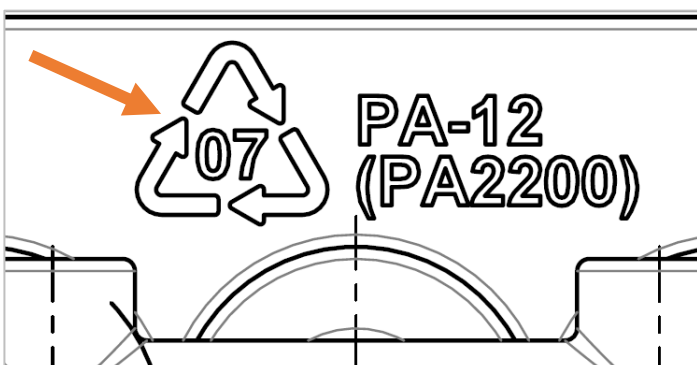
Abgerundete Kanten für bessere Haptik



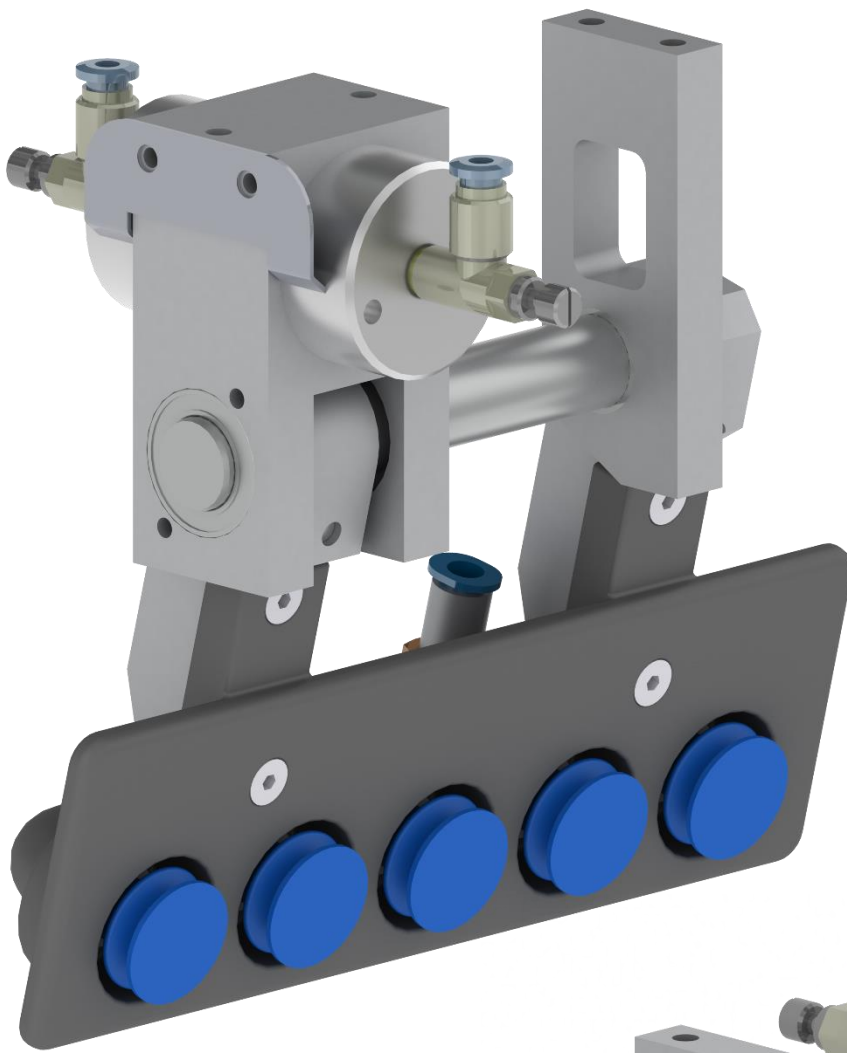
Erhöhter Rand für mehr Stabilität



Verrundete Ecken für zuverlässige Pulverentfernung bei der Herstellung



Kennzeichnung für Materialidentifikation und bessere Recyclebarkeit



Wir optimieren Ihre Produkte,
sprechen Sie uns an!

+49 7041 / 815053 – 0

